

DESCRIPCIÓN

Bota de seguridad fabricada en micropiel de alta resistencia. Entresuela de Poliuretano de baja densidad que absorbe impactos, alta resistencia a la abrasión, Suela en poliuretano de alta densidad, antideslizante. Incorpora sobre punta de seguridad en composite certificada en Norma EN12568 Aislante al choque eléctrico según norma ASTM 2413.



INDUSTRIAS



ADMINISTRATIVOS

CARACTERÍSTICAS

TALLAS	ALTURA	PESO	EMPAQUE
36 - 46	15 cm	1030 g ±15 <small>(promedio en talla 41)</small>	16 Pares

PROCESO DE FABRICACIÓN

Strobell, inyección directal al corte



1 CAPELLADA

Micro piel // Calibre 18 - 20 / Color Café

2 CUELLO

Sintético a base textil de alta resistencia acolchado

3 SUPLENTE

Sintético a base textil de alta resistencia a condiciones húmedas tipo fuelle con forro espumado

4 CONTRAFUERTE

No tejido recubierto en resina calibre 1.2mm

5 FORRO RESPIRA 3D

Forro con protección antibacteriana con estructura respirable. Tasa de dispersión de humedad según la norma EN ISO 20344. Mejora el microclima dentro del calzado reduciendo la temperatura aproximadamente 2°C

6 SUELA BIDENSIDAD

PU Expanso (dureza 48 ±5 Shore A) - PU Compacto (dureza 60 ±5 Shore A). Bicolor, resistencia a la flexión de 30.000 ciclos y en la abrasión 130mm³.

7 PUNTERA SEGURIDAD

Material composite. Certificada en norma EN 12568 Resistencia al impacto 200±4J y resistencia a la compresión 15±0,5 kN

8 PLANTILLA INTERNA

Material poliuretano con recubrimiento textil, calibre 8,2 mm

9 SISTEMA DE SUJECIÓN

Cordones tejidos, trenzados, bicolor. Hilo preteñido 100% poliéster. Ojaletes plásticos que evita la conductividad eléctrica



NORMATIVIDAD TECNICA

Resistencia al choque eléctrico

Según norma: ASTM F 2412 y 2413

Requisito: Máximo 1 mA de corriente de fuga. Luego de 1mn a 18KV

Resistencia Mecánica de puntera

Certificada en norma: EN 12568

Requisito: Resistencia al impacto 200±4J y resistencia a la compresión 15±0,5 kN

Abrasión de suela

Según norma: NTC ISO 20345

Requisito: Máximo 130mm³

Flexión de suela

Según norma: NTC ISO 20345

Requisito: Incremento máximo de 4mm en 30.000 ciclos

TECNOLOGIA APLICADA



Escaneame

Certificación de puntera